

Flaschen-Rinser-, Füller- und Verschließer

Hersteller: Lehui International



Die Monoblock-Lösung für die Flaschenabfüllung vereint Spülen, Füllen und Verschließen in einer Maschine und wurde insbesondere für die Verarbeitung kleiner Chargen entwickelt. Mit der Maschine können sowohl Bier, kohensäurehaltige als auch stille Erfrischungsgetränke in Glas- oder Aluminiumflaschen abgefüllt werden. Ein besonderes Augenmerk wurde darauf gelegt, dass die Füllgenauigkeit von $\pm 2\text{mm}$ bei schonender Produkt- und Materialbehandlung eingehalten wird.

Zusammen mit der Frequenzumrichter-Steuerung sorgen die standardmäßig integrierten PMMA-Türen für höchste Sicherheit im Betrieb.

Produkteigenschaften

- Modularer Aufbau und Plug-and-Play-Technik reduzieren die Installationsdauer erheblich.
- Kompakter, linearer Zu- und Abtransport spart Montagefläche.
- Signalaustauschverriegelung gewährleistet die Einhaltung von Qualitäts- und Sicherheitsstandards.
- Präziser, SPS-gesteuerter Füllprozess.
- Entlüftungsrrohr kontrolliert den Füllstand und halten ihn zuverlässig bei $\pm 2\text{mm}$.
- Verringerung der O₂-Aufnahme durch mehrfache Evakuierung.
- Verringerung des CO₂-Verbrauchs durch Spülzeiten-anpassung des Entlüftungsrohrs.
- Der Rinser verfügt über ein elektronisches Zwei-Kanal-Ventil mit automatischer Spülkammer und kann separat mit Sterilluft und Wasser gespült werden, um „keine Flasche, keine Spülung“ zu erreichen.
- Der Füller ist mit einem kompletten CIP-System ausgestattet, das eine gründliche Reinigung aller produktführenden Komponenten des Füllsystems ermöglicht.

Köpfe 24 Rinser,
24 Füller,
5 Verschließer

Kapazität 3.000 – 13.000 bph

Flaschenhöhe 150 – 300 mm

Ø Flaschen 50 – 100 mm

Fülltemperatur 4 – 15°C



Isho Handel UG (haftungsbeschränkt)

Nienkamp 18
D-48683 Ahaus

Mobil: +49 1573 8001646
mailto: si@isho-handel.de

Instagram: isho_handel
Web: www.isho-handel.de